

POWERI-hitsausaggregaattisarjan suosituin malli.
Voimanlähteenä luotettava Honda GX 390 kansiventtiilimoottori varustettuna öljynvartijalla.

Generaattorina Sincro EW 220 DC: 220 ampeerin tasavirtahitsausgeneraattori, jossa myös normaalivirran ulosotot 3-vaiheisella ja vahvistetulla 1-vaihelähdöllä.

Generaattorin 3-vaiheteho on 6,5 kVA $\cos \phi$ 0,8, joten jatkuvaa kuormaa laitteeseen voidaan kytkeä 5,2 kW.

1-vaihe lähtöjä on 3 kpl, joista yksi on vahvistettu, jolloin myös suurempia 1-vaiheisia laitteita voidaan käyttää.

Aggregaattia voidaan kuormittaa pienellä esim. valokuormalla myös hitsauksen aikana.

50 mm² hitsausliittimille sopivat lähdöt sekä selkeä valintakytkin virtamäärän säätöön 10 A välein.

Tekniset tiedot:

Hitsausvirta hetkellinen:	220 A
Hitsausvirta 35%:	190 A
Hitsausvirta 60%:	170 A
Virta-alueen valinta:	40 - 220 A, 10 A välein
Tyhjäkäyntijännite:	73 V
Hitsausjännite:	21,6 - 28,8 V
Puikko max:	5 mm
3-vaihe teho:	6,5 kVA
Hetkellinen teho (P_{Uf}):	6,2 kW
jatkuva teho (P_n):	5,2 kW, $\cos \phi$ 0,8
Vaihevirta max:	9,4 A
Sulakesuojaus:	4-nap, 10 A, C-käyrä (hidas) + vikavirtasuojaja
1-vaihe teho:	2 x 2,2 kVA (10 A)
sekä	1 x 3,5 kVA (15 A)

Moottori:	Honda GX 390 VX, 13 hv, ilmajäähdytteinen, nelitahtinen, kansiventtiilimoottori, automaattinen pysäytys öljymäärän vähentyessä.
Sylinteritilavuus:	389 cm ³
Polttoainesäiliön tilavuus:	6,5 litraa (kulutus 1,2 - 3,2 litraa / tunti)
Melutaso:	87-89 dB(A) / 1m, 76 dB(A) / 7m
Kuivapaino:	90 kg
Mitat (p-l-k) cm:	85-50-50
Takuu:	1 vuosi
Lisävarusteet:	Sähkökäynnistys, pyöräsarjat, hitsauskaapelit, maski, teräsharja, hakku, jne . . .

P_{Uf} = maksimiteho kun jännite > 207 V ja taajuus > 49 Hz
 P_n = suurin suositeltava jatkuva teho

